





MASCHINENLISTE FRÄSEN


| 2x Hedelius C 60 | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | Hersteller | HEDELIUS | |
| | Modell | C60 | |
| | zu bearb. Material | Alu, Edelstahl, Buntmetalle | |
| | Werkzeugmagazin | 30 Werkzeuge | |
| | Spindeldrehzahl | 8.000 U/min. | |
| | Werkzeugaufnahme | SK 40 | |
| | Leistung | 18,5 kW | |
| | Steuerung | Heidenhain Bahnsteuerung Dialog iTNC 530 | |
| | Sonstiges | Verfahrwege: X-Achse: 2500 mm Y-Achse: 620 mm Z-Achse: 520 mm + zusätzliche Achse | |

| Hedelius RS 805 | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------|
|  | Hersteller | Hedelius |
| | Modell | RS805 |
| | Spindeldrehzahl | 12000/14000/18000 min-1 |
| | Steuerung | Heidenhain iTNC 530/ Sinumerik 840D |
| | Sonstiges | Verfahrwege: X-Achse: 1020 mm Y-Achse: 800 mm Z-Achse: 620 mm |

| BRIDGEPORT VMC 800.22 | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------|
|  | Hersteller | BRIDGEPORT |
| | Modell | VMC 800.22 |
| | zu bearb. Material | Alu, Edelstahl, Bundmetalle |
| | Trommelmagazin | 22 Werkzeuge |
| | Stangendurchlass | D = 75 mm |
| | Leistung | 380 V, 30 A, 50 Hz |
| | Spindeldrehzahl | max. 6.000 U/min. |
| | Werkzeugaufnahme | SK 40 |
| | Steuerung | Heidenhain Bahnsteuerung Dialog TNC 370 |
| | Sonstiges | Verfahrwege: X-Achse: 800 mm Y-Achse: 510 mm Z-Achse: 600 mm |

MASCHINENLISTE FRÄSEN

| MAHO MH 800C | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Hersteller | MAHO |
| | Modell | MH 800 C |
| | zu bearb. Material | Alu, Edelstahl, Bundmetalle |
| | Werkzeugwechsler | 30 Werkzeuge |
| | Leistung | 380 V, 63 A, 50 Hz |
| | Spindeldrehzahl | 6.000 U/min. |
| | Werkzeugaufnahme | SK 40 |
| | Steuerung | Phillips 432 Bahnsteuerung Dialog m. programmierbarem Spannsystem Verfahrwege: |
| | Sonstiges | X-Achse: 800 mm Y-Achse: 600 mm Z-Achse: 500 mm mit C-Achse und schwenkbarem Kopf |

| BRIDGEPORT VMC 560 | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------------|
|  | Hersteller | BRIDGEPORT |
| | Modell | VMC 560 |
| | Nr. | 35340 |
| | zu bearb. Material | Alu, Edelstahl, Bundmetalle |
| | Trommelmagazin | 22 Werkzeuge |
| | Leistung | 380 V, 20 A, 50 Hat |
| | Spindeldrehzahl | max. 6.000 U/min. |
| | Werkzeugaufnahme | SK 40 |
| | Steuerung | Heidenhain Bahnsteuerung Dialog TNC 370 Verfahrwege: |
| | Sonstiges | X-Achse: 560 mm Y-Achse: 410 mm Z-Achse: 480 mm |