


MASCHINENLISTE DREHEN


MAHO MT 400C		
	Hersteller	MAHO
	Modell	MT400 C
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Drehteilen
	Futter	210
	Werkzeugrevolver	12 Werkzeuge
	Spitzenhöhe	D = 400 mm
	Spitzenweite	755 mm
	Stangendurchlass	D = 64 mm
	Leistung	380 V, 42 A, 50 Hz
	Spindeldrehzahl	max. 5.000 U/min.
	Werkzeugaufnahme	VDI 3452/2
Steuerung	Phillips 532 Bahnsteuerung Dialog m. programmierbarem Spannsystem	

MAHO GR 300		
	Hersteller	MAHO
	Modell	GR300
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Drehteilen
	Futter	165 mm
	Werkzeugrevolver	12 Werkzeuge
	Spitzenhöhe	D = 500 mm
	Spitzenweite	655 mm
	Stangendurchlass	D = 36 mm
	Leistung	360 V, 40 A, 50 Hz
	Spindeldrehzahl	max. 5.000 U/min.
	Werkzeugaufnahme	VDI 3452/2
Steuerung	Phillips 432 Bahnsteuerung Dialog m. programmierbarem Spannsystem	

DMT CD 402		
	Hersteller	DMT
	Modell	CD402
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Drehteilen
	Futter	200 mm
	Werkzeugrevolver	8-fach Scheibenrevolver
	UmlaufØ - über dem Bett	400mm
	UmlaufØ - über dem Planschli	230mm
	Leistung	Digitaler AC-Motor - 40/60100% ED
	Spindeldrehzahl	1-3000 U/min
	Nummer	2815.11
	Steuerung	Heidenhain

MASCHINENLISTE DREHEN

Gildemeister CTX beta 1250 TC		
	Hersteller	Gildemeister
	Modell	CTX beta 1250 TC
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Dreh- Frästeile
	Ausbaustufe	TC - Gegenspindel
	Futter	250mm
	Werkzeugrevolver	24 Werkzeuge, Scheibenmagazin
	Umlaufdurchmesser	500 mm
	Spitzenweite	1450 mm
	Stangendurchlass	500 mm
	Antriebsleistung	25/34 kW
	Spindeldrehzahl	12000 min-1
	Werkzeugaufnahme	HSK63-A
	Steuerung	CNC Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D solution line mit ERGOline Control und Shop Turn, Betriebssystem Window

WEILER VS 2 Condor		
	Hersteller	WEILER
	Modell	VS 2 Condor
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Drehteilen
	Futter	160 mm
	Spitzenhöhe	D = 165 mm
	Spitzenweite	800 mm
	Stangendurchlass	38 mm
	Leistung	380 V 25 A 50 Hz
	Spindeldrehzahl	2800
	Werkzeugaufnahme	Multifix Typ B