





MASCHINENLISTE FRÄSEN


2x Hedelius C 60			
	Hersteller	HEDELIUS	
	Modell	C60	
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Buntmetalle	
	Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge	
	Spindeldrehzahl	8.000 U/min.	
	Werkzeugaufnahme	SK 40	
	Leistung	18,5 kW	
	Steuerung	Heidenhain Bahnsteuerung Dialog iTNC 530	
	Sonstiges	Verfahrwege:	X-Achse: 2500 mm Y-Achse: 620 mm Z-Achse: 520 mm + zusätzliche Achse

Hedelius RS 805		
	Hersteller	Hedelius
	Modell	RS805
	Spindeldrehzahl	12000/14000/18000 min-1
	Steuerung	Heidenhain iTNC 530/ Sinumerik 840D
	Sonstiges	Verfahrwege: X-Achse: 1020 mm Y-Achse: 800 mm Z-Achse: 620 mm

BRIDGEPORT VMC 800.22		
	Hersteller	BRIDGEPORT
	Modell	VMC 800.22
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	Trommelmagazin	22 Werkzeuge
	Stangendurchlass	D = 75 mm
	Leistung	380 V, 30 A, 50 Hz
	Spindeldrehzahl	max. 6.000 U/min.
	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Steuerung	Heidenhain Bahnsteuerung Dialog TNC 370
	Sonstiges	Verfahrwege: X-Achse: 800 mm Y-Achse: 510 mm Z-Achse: 600 mm

MASCHINENLISTE FRÄSEN


MAHO MH 800C		
	Hersteller	MAHO
	Modell	MH 800 C
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	Werkzeugwechsler	30 Werkzeuge
	Leistung	380 V, 63 A, 50 Hz
	Spindeldrehzahl	6.000 U/min.
	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Steuerung	Phillips 432 Bahnsteuerung Dialog m. programmierbarem Spannsystem Verfahrwege:
	Sonstiges	X-Achse: 800 mm Y-Achse: 600 mm Z-Achse: 500 mm mit C-Achse und schwenkbarem Kopf

BRIDGEPORT VMC 560		
	Hersteller	BRIDGEPORT
	Modell	VMC 560
	Nr.	35340
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	Trommelmagazin	22 Werkzeuge
	Leistung	380 V, 20 A, 50 Hat
	Spindeldrehzahl	max. 6.000 U/min.
	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Steuerung	Heidenhain Bahnsteuerung Dialog TNC 370 Verfahrwege:
	Sonstiges	X-Achse: 560 mm Y-Achse: 410 mm Z-Achse: 480 mm

MASCHINENLISTE DREHEN


MAHO MT 400C		
	Hersteller	MAHO
	Modell	MT400 C
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Drehteilen
	Futter	210
	Werkzeugrevolver	12 Werkzeuge
	Spitzenhöhe	D = 400 mm
	Spitzenweite	755 mm
	Stangendurchlass	D = 64 mm
	Leistung	380 V, 42 A, 50 Hz
	Spindeldrehzahl	max. 5.000 U/min.
	Werkzeugaufnahme	VDI 3452/2
	Steuerung	Phillips 532 Bahnsteuerung Dialog m. programmierbarem Spannsystem

MAHO GR 300		
	Hersteller	MAHO
	Modell	GR300
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Drehteilen
	Futter	165 mm
	Werkzeugrevolver	12 Werkzeuge
	Spitzenhöhe	D = 500 mm
	Spitzenweite	655 mm
	Stangendurchlass	D = 36 mm
	Leistung	360 V, 40 A, 50 Hz
	Spindeldrehzahl	max. 5.000 U/min.
	Werkzeugaufnahme	VDI 3452/2
	Steuerung	Phillips 432 Bahnsteuerung Dialog m. programmierbarem Spannsystem


DMT CD 402		
	Hersteller	DMT
	Modell	CD402
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Drehteilen
	Futter	200 mm
	Werkzeugrevolver	8-fach Scheibenrevolver
	UmlaufØ - über dem Bett	400mm
	UmlaufØ - über dem Planschli	230mm
	Leistung	Digitaler AC-Motor - 40/60100% ED
	Spindeldrehzahl	1-3000 U/min
	Nummer	2815.11
Steuerung	Heidenhain	


MASCHINENLISTE DREHEN


Gildemeister CTX beta 1250 TC		
	Hersteller	Gildemeister
	Modell	CTX beta 1250 TC
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Dreh- Frästeile
	Ausbaustufe	TC - Gegenspindel
	Futter	250mm
	Werkzeugrevolver	24 Werkzeuge, Scheibenmagazin
	Umlaufdurchmesser	500 mm
	Spitzenweite	1450 mm
	Stangendurchlass	500 mm
	Antriebsleistung	25/34 kW
	Spindeldrehzahl	12000 min-1
	Werkzeugaufnahme	HSK63-A
	Steuerung	CNC Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D solution line mit ERGOline Control und Shop Turn, Betriebssystem Window

WEILER VS 2 Condor		
	Hersteller	WEILER
	Modell	VS 2 Condor
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Bundmetalle
	zur Herstellung von	Drehteilen
	Futter	160 mm
	Spitzenhöhe	D = 165 mm
	Spitzenweite	800 mm
	Stangendurchlass	38 mm
	Leistung	380 V 25 A 50 Hz
	Spindeldrehzahl	2800
	Werkzeugaufnahme	Multifix Typ B

MASCHINENLISTE SÄGEN

KALTENBACH KB 380 NG		
	Hersteller	KALTENBACH
	Modell	KB 380 NAG
	Nr.	121195
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Buntmetalle
	Drm.	max. 250-300 mm
	Bearbeitung	Sägen von Zuschnitten
	Leistung	400V, 16A, 50Hz


BOMAR Eronomic		
	Hersteller	B O M A R
	Modell	Eronomic 290.250 GAE
	Nr.	043/2002
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Buntmetalle, Kunststoff
	Drm.	max. 250 mm
	Bearbeitung	Sägen von Zuschnitten


EISELE VMS 350		
	Hersteller	E I S E L E
	Modell	VMS350
	zu bearb. Material	Alu, Edelstahl, Buntmetalle
	Drm.	max. 150 mm
	Leistung	400 V 16 A 50 Hz


MASCHINENLISTE BESCHRIFTEN

BAUBLYS 8895		
	Hersteller	BAUBLYS
	Modell	8895
	zu beschriftendes Material	Material in fast allen Größen möglich.
	zur Beschriftung von	
	Möglichkeiten	Laserbeschriftung der Teile mit Schriftzug / Logo, max. Größe: Drm. 112
	Steuerung	Programmgesteuert

MASCHINENLISTE ERODIEREN

Brother HS 310		
	Hersteller	Brother
	Modell	HS 310
	zu bearb. Material	max. 380 x 250 / 100 mm hoch
	Draht	0,25mm
	Leistung	380 V 50Hz

AGIETRON INTEGRAL 2		
	Hersteller	AGIE
	Modell	AGIETRON INTEGRAL 2
	Verfahrwege	350 x 250 x 350 mm (XYZ)
	zu bearb. Material	max. 840 x 670 x 250mm (XYZ)
	Leistung	380 V 50Hz

Brother HS- 50A		
	Hersteller	Brother
	Modell	HS - 50A
	Verfahrwege	400 x 300 x 170 mm (XYZ)
	zu bearb. Material	mm (XYZ)
	Leistung	380 V 50/60Hz