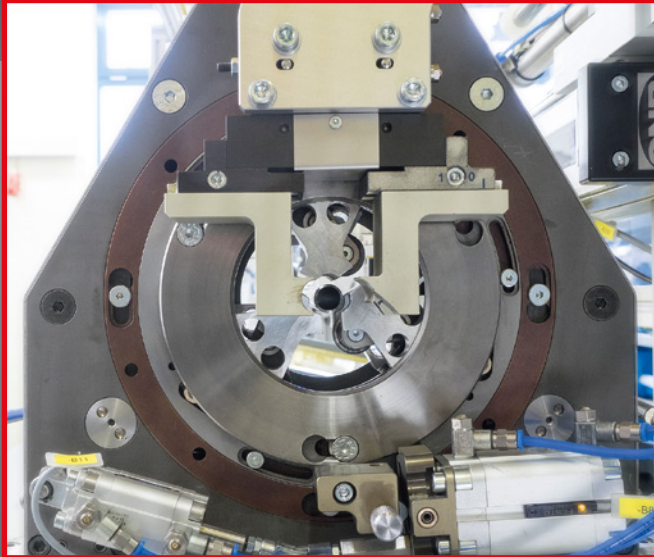




FZH

*Wir fertigen
vollautomatische Rohrschneideanlagen
nach Kundenwunsch.*



Modell Vario II

Da die Grundmaschine modular aufgebaut ist, lässt sie sich problemlos zu einem Halb- oder Vollautomaten erweitern.

Neben diversen Sonderausführungen realisieren wir auch nachgeschaltete, verkettete Folgebearbeitungen der geschnittenen Rohre.

Hierzu zählen u. a.:

- Gewindeschneiden
- Endenbearbeitung
- Querbohren
- Stauchen, Quetschen
- Ausweiten
- Messen, Prüfen



Rohrschneider
Vario I
Vario II
Vario III
Vario flex
Fliegende Einheit
Stand-Alone-Maschine



FZH

FZH Maschinenbau GmbH
Tel. 06559-740
Burgweg 2 · D-54619 Großkampenberg

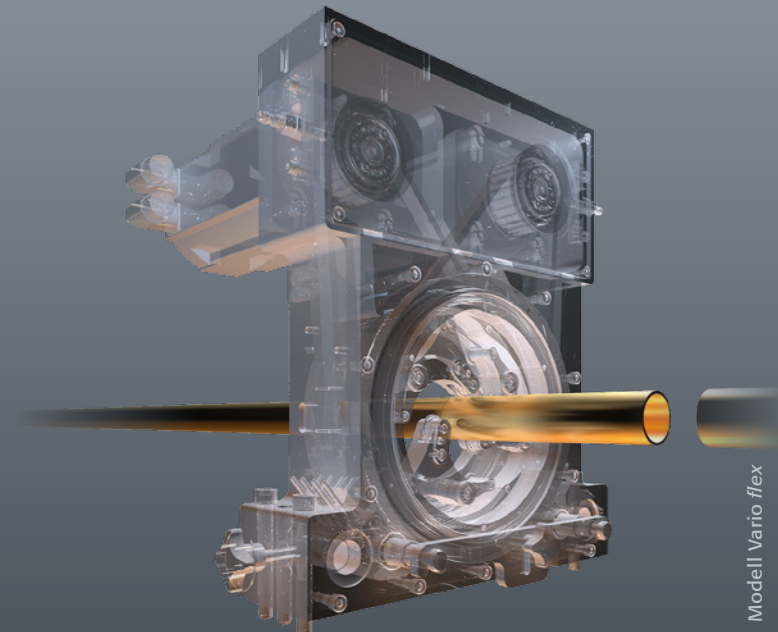
info@fzh-gmbh.de
www.fzh-gmbh.de



FZH

Vario

**Dünnwandige Rohre
blitzschnell und gratarm trennen.**



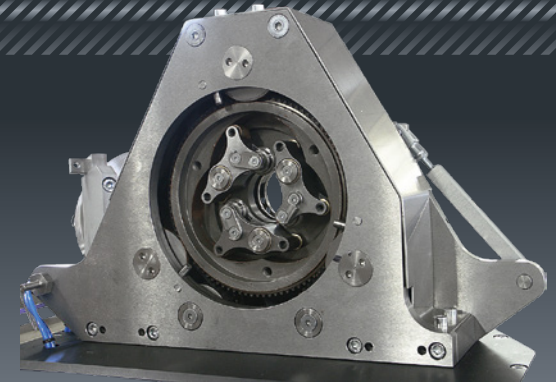
**Der Rohrschneider
exklusiv vom Hersteller.**

FZH Maschinenbau GmbH
Tel. 06559-740
Burgweg 2
D-54619 Großkampenberg
www.fzh-gmbh.de



Die Rohrschneidesysteme sind
Eigenentwicklungen der FZH – konstruiert
aus der Praxis für die Praxis.

Vario



Technische Daten:

Vario I · Vario II · Vario III · Vario flex

Vario

Wir bieten vier verschiedene Ausführungen

Unsere Rohrschneidesysteme trennen dünnwandige
Rohre mit 3 schnell rotierenden Schneidrädern:
universell, spanarm und ohne Rohrverformung.

Die Vorschub- und Öffnungsbewegung der Schneid-
räder erfolgt kurvengesteuert, die Vorschubgeschwin-
digkeit ist per Bedienpult einstellbar.

**Der Rohrschneider Vario
bietet entscheidende Vorteile gegenüber
herkömmlichen Trennverfahren:**

- **materialsparend** und frei von Verunreinigungen
- **wartungsfreundlich**, keine Kühl-/Schmiermittel
- **kurze Bearbeitungszeiten**
- **alle gängigen Werkstoffe**
- Rohrdurchmesser: **6 mm - 120 mm**
- Wandstärken **0,1 mm - 2,5 mm** (1,5 mm Edelstahl)
- kombinierbar mit allen gängigen Rohrmagazinen
oder vom Coil
- in **Sonderausführungen** nach Kundenwunsch,
z. B. mit Längenmesssystemen, als „Fliegende
Einrichtung“ usw.



System/Typ	Vario I	Vario II	Vario III	Vario flex	
Schneidkopf- drehzahl (min ⁻¹)	100 - 1000	100 - 1000	100 - 1000	100 - 1000	
Spannsystem	wahlweise: stufenloses Vario-System oder Formspannsystem mit Austauschbacken				
Trennbare Materialien	(1) Aluminium (2) Kupfer (3) Messing (4) Stahl (bis ca. 500 N/mm ²) (5) Kunststoffe (auch mit Metalleinlagen) (6) Edelstahl				
Ø Rohr außen	6 - 28 mm	6 - 80 mm	35 - 120 mm	6 - 76 mm	
Ø Rohr innen	mindestens 4 mm			min. 4 mm	
Wandstärken Mat. (1) bis (5)	0,3 - 2 mm	0,1 - 1,5 mm	0,1 - 2 mm	0,3 - 2,5 mm	0,1 - 2,0 mm
Wandstärke (6)	0,3 - 1,5 mm		0,1 - 1,5 mm	0,2 - 1,5 mm	0,1 - 1,5 mm
Elektroanschluss	400V (3L/N/PE) 16A abgesichert, ggf. FI-Schutzschalter				
Pneumatik	6 bar, trocken, ölfrei				
Platzbedarf + Magazin	700 x 1500 mm			340 x 220 x 400 mm (als fliegende Einheit)	
Gewicht	ca. 150 kg	ca. 180 kg	ca. 200 kg	ca. 60 kg (als fliegende Einheit)	

Alle Systeme sind auch als „fliegende Einheiten“ erhältlich.